PUNZONADORA HIDRAULICA EUROMAC
CX 750/30 – 1250 CNC Multitool

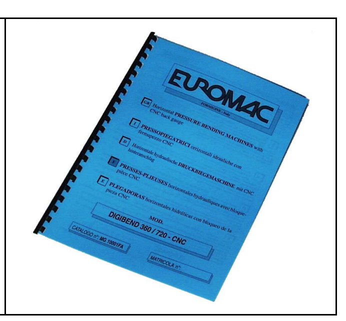


Capacidad de Punzonado	300KN
Area de trabajo sin reposición	1000 x 1250
Area de trabajo con una reposición	1000 x 2500
Espesor máximo de material	6 mm
Número de golpes por minuto	165 golp x min
Peso total de la máquina	3920 kg
Dimensiones de la máquina (A x L x H)	2800 x 2260 x 1800

EQUIPAMIENTO

	**-Multitool MTE 6** Completo con portamatrices (6 estaciones hasta 24mm)	

	**Sistema Reducciones Punzones y Matrices tipo torreta alta**

	**Juego de LLaves** **Manual de Instrucciones**	

	**Juego de mesas laterales standard**

DESCRIPCIONES TÉCNICAS CX 750/30-1250

1. El bastidor monobloc mecanizado en una sola pieza en acero de fundición normalizado (Meehanite 65 kg/mm2).
2. Alineación perfecta de punzón y matriz gracias a la nueva construcción patentada en la cual alojamientos de punzón y matriz son mecanizados de una sola operación y estacada. (Patente nº 0.563.444).
3. Grupo de punzonado con guía extra larga endurecida.
4. Amarre hidráulico del punzón.
5. Amarre hidráulico de la matriz.
6. Extracción rápida de punzón y matriz.
7. Mecanismo de seguridad para amarre de punzón y matriz.
. Pedal de control remoto.
9. Selector de punzonado o «nibbling».
10. Contenedor de virutas y retales.
11. CNC con Windows 95 que permite una programación simple e intuitiva gracias a la selección directa de las funciones y las formas geométricas.
12. Pantalla LCD color (a prueba de vibraciones) con iluminación ajustable para trabajar en condiciones pobres de luz. Pantalla en blanco y negro en modelo BX.
13. Almacenaje ilimitado de las diferentes profundidades de penetración.
14. Programa ilimitado de almacenaje en disquetes de 3 1/2" o en disco duro.
15. La carrera de cada punzón (arriba y abajo) puede ser fácilmente ajustable y almacenada en la memoria (incluso durante el trabajo).
16. Ajuste automático de la carrera de cada punzón de acuerdo con el espesor de la chapa a punzonar.
17. Selección digital de la velocidad de los ejes desde 5 a 100%.
18. Incremento del peso de la chapa mediante la reducción de los parámetros de la velocidad de los ejes.
19. Paro automático de la máquina durante las operaciones de cambio de punzón, rotación de la plancha o recogida del material sobrante.
20. Las operaciones programadas son visualizadas inmediatamente.
21. Funciones especiales y formas geométricas para operaciones complejas (traslación - rotación - simetría - copia)
22. Teclado de funciones gráficas para: Lista de punzones - Funciones especiales - Nuevos programas - Alfanumérico - Zoom - Modificar - Cancelar - Almacén de programas - Calculadora - Monopunzón - Multitools - Tope en forma de L.
23. Ilimitada lista de punzones accesibles directamente por vía del teclado y 9 combinaciones Multitool distintas hasta 999 punzones diferentes.
24. Lista de programas memorizados accesibles directamente por vía del tecladO
25. Reposicionamiento hidráulico automático de la chapa para chapas largas hasta 10000 mm. El ancho de tira mínimo necesario para el reposicionamiento automático es de 40 mm debido a los dos cilindros inferiores que sujetan la chapa desde el interior de la mesa durante el reposicionado.

26. Pinzas oscilantes para asegurar la sujeción de materiales desiguales y/o de diferentes espesores.
27. Función automática para ordenar el cambio de punzón de la forma más óptima.
28. Posicionador hidráulico para cargar la chapa. En los modelos eje X = 2000 mm, un doble posicionador hidráulico de seguridad se seleccionan automáticamente para piezas de menor longitud.
29. Lubrificación automática de punzones - Posibilidad de programación del número de golpes y tiempo de operación (de forma estándar en modelo ZX)
30. Posibilidad de programación en sistema CAD e importación al CNC de la máquina a través de ficheros DXF mediante el programa EUROPUNCH 5 o LANTEK. Posibilidad de conexión a la punzonadora con el programa EURO DNC 5 vía RS232.
31. Fácil programación con los parámetros de trabajo en el lenguaje requerido: Inglés, Francés, Alemán, Español, Italiano, Japonés, etc...
32. Tope en forma de L para punzonar materiales pesados y largos, paneles preformados y piezas pequeñas de difícil manipulación con pinzas, en modo semiautomático o manual. (Opcional en modelo BX).
38. El enchufe central para todo el sistema está instalado en el bastidor y se puede acceder a él por debajo de la mesa del lado derecho.
39. Euromac solamente podrá firmar la declaración de conformidad de la CE cuando el cliente haya instalado el sistema de protección apropiado junto con la máquina.

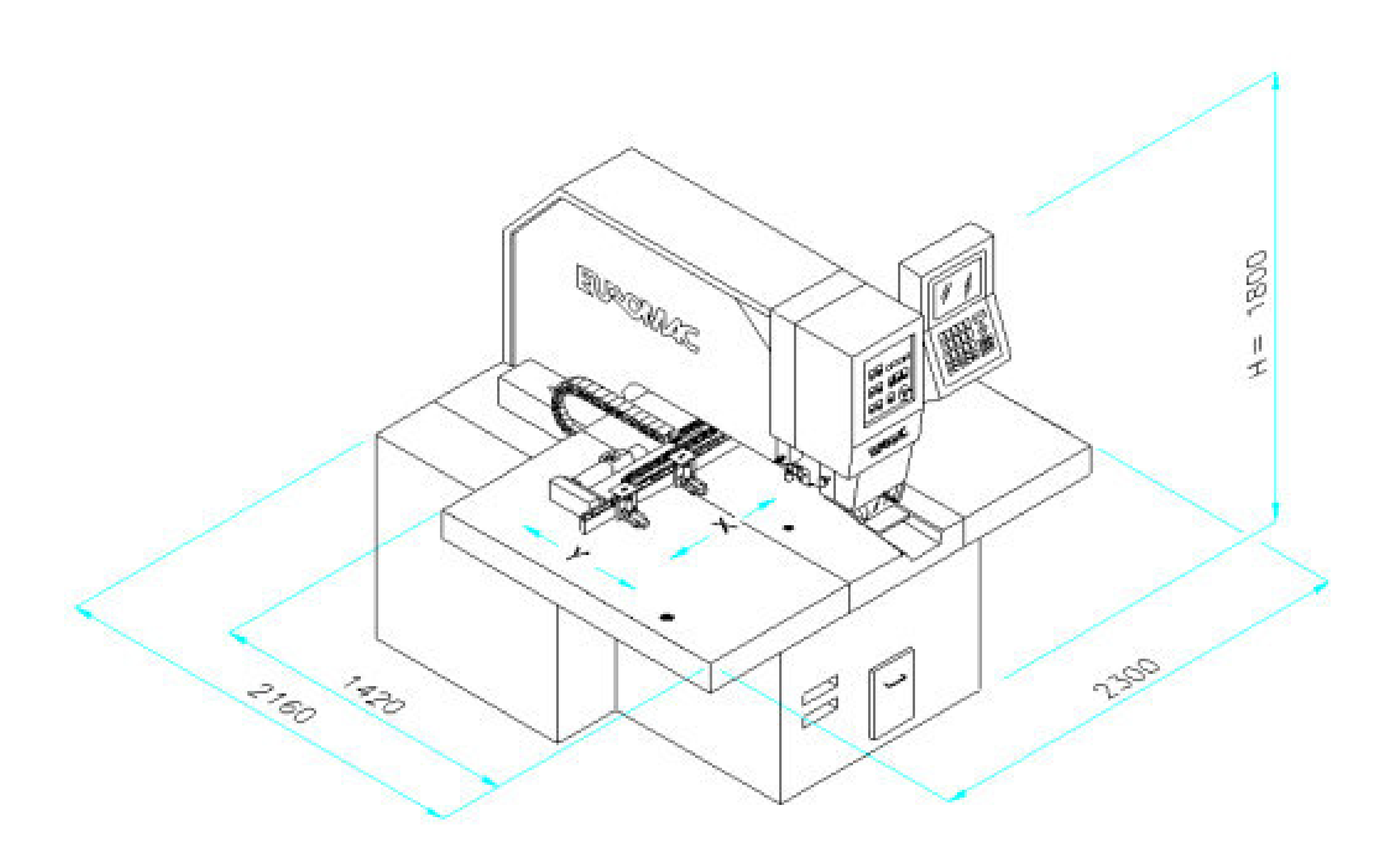
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CX 1000/30-1250 CNC Multitool

Max. Presión	(kN)	300
Carrera del eje Y con Multitool	(mm.)	1000
Carrera del eje Y en monopunzón	(mm.)	800
Carrera del ejeX	(mm.)	1250
Carrera del eje X	(mm.)	/
Reposicionamiento automático		Hasta 10.000 mm.
Velocidad del eje Y	(m./min.)	30
Velocidad del eje X 1250	(m./min)	40
Velocidad del eje X 2000	(m./min)	50
Velocidad recorrido Y+X 1250	(m./min)	50
Velocidad recorrido Y+X 2000	(m./min)	60
Frecuencia máxima (*) nibbling (1,5 mm) CX / 30 (g/min.) Punzonado 20 mm. CX/30		165 90
Peso Máx. de la chapa	(**) (Kg.)	80
Tipo de procesador del CNC		68.000
Ordenador PC industrial		Pentium 200 MMX
Capacidad del disco duro		3.2 Gbyte
RAM		32 Mbyte EDO RAM
Memoria Cache		128 Kbyte
Memoria Vídeo		1 Mbyte
Pantalla en blanco y negro		10.4”
Programa		Windows
LCD pantalla color Super VGA		12.1”
Disquete		3 1/2”
Altura de trabajo	(mm.)	980
Dimensiones de la mesa X=1250	(mm.)	1970x2260
Dimensiones de la mesa X=2000	(mm.)	/

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Continuación)

Dimensiones totales X = 1250 L x A x H	 (mm.)	 2800x2260x1800
Dimensiones totales X = 2000 L x A x H	 (mm.)	 /
Motor (Hp) -	(kW)	5.5 – 4
Capacidad depósito de aceite	(Lt)	115
Peso eje X = 1250	(Kg.)	5630
Peso eje X = 2000	(Kg.)	/
Diámetro máx. del Punzón : (mm. Sistema Trumpf monopunzón Adaptador Trumpf		 - 76
Carrera Máx.del punzón Trumpf Sistema Torreta	(mm.)	 - 30
Máxima obertura de las pinzas	(mm.)	13
Capacidad máxima altura en materiales pre-plegados (mm.) Trumpf Sistema torreta	 23	 -
Máximo espesor de punzonado (mm) Monopunzón		 6 mm
(*) dependiendo de la carrera, velocidad de ejes y aceleración/desaceleración (**) hasta 250 Kg. con velocidad mínima de trabajo y mesas con bolas (extensibles)		

LAY OUT CX 1000/30-1250



VALORACIÓN ECONÓMICA

MAQUINA OCASIÓN

OF Nº 090606



DESCRIPCION	PRECIO EUROS
CX 1000 / 30 - 1250	**42.000,00 €**

EQUIPO SUMINISTRADO

- Sistema de reposicionamiento hidráulico de las pinzas
- Sistema de utillaje tipo Torreta Alta
- Multitool MT-6 PARA SEIS ÚTILES.
- Barreras fotoeléctricas.
- Reducciones de Punzones y Matrices para torreta alta
- Juego de llaves y Manual de instrucciones

Condiciones Generales de Venta

1. Todos los pedidos sólo tendrán efectos si están debidamente confirmados, firmados y sellados por el cliente.

2. Los precios que se detallan son para productos depositados en sus talleres sin incluir descarga.

3. Los pedidos sólo se aceptarán una vez recibido el 20 % a la firma del mismo.

4. El pago del resto de la totalidad de la máquina, se efectuará a la entrega y puesta en marcha de la misma a través de cheque bancario garantizado.

5. En cualquier caso, en los precios, el importe del I.V.A. no está incluido.

6. El aceite hidráulico estará incluido en el precio de las máquinas.

7. El precio de las máquinas se incluye la puesta en marcha de las mismas.

8. Todas las máquinas serán suministradas sobre palets y empaquetadas en fundas de polietileno.

9. EL plazo de entrega SERÁ INMEDIATO ALA CONFIRMACIÓN DE LEASING

10. Todos los productos referentes a utillajes, piezas de recambios y accesorios para máquinas, serán enviados a portes debidos contra reembolso.

11. La condiciones de venta de los productos o maquinaria de ocasión, serán aquellas que MAQUINARIA MADRID SL. estime con el mismo cliente.

12. El coste de cualquier servicio de asistencia técnica [S.A.T.], siempre será a cargo del cliente exceptuando a aquellos que tengan contratado nuestro servicio de mantenimiento anual.

13. Hasta tanto, el importe total facturado no esté totalmente satisfecho, MAQUINARIA MADRID SL. se reserva el derecho de efectuar la reclamación pertinente a través de vía judicial.

14. A consecuencia de lo expresado en el párrafo anterior, el cliente acepta a someterse a la legislación vigente ante los tribunales de Madrid.

Condiciones de Garantía

1. El periodo de garantía inicia en el día de la entrega de la máquina.

2. La garantía de las máquinas cubre, durante 3 meses, cualquier pieza defectuosa de fabricación, siempre y cuando MAQUINARIA MADRID SL. reciba la pieza defectuosa substituida para proceder a su reclamación. Los costes de transporte o correo derivados de la devolución de las piezas substituidas correrán a cargo del cliente.

3. La garantía, en ningún caso, cubre la mano de obra, ni los gastos de desplazamientos ni dietas por substitución de las piezas a las que se refiere el párrafo anterior.

4. La garantía no incluye tampoco posibles daños que afecten a los utillajes o piezas resultantes de un uso indebido de la máquina.

5. En caso de que el cliente substituya piezas de recambio no originales o realice modificaciones sobre la máquina, la garantía se extinguirá.

6. La garantía se limita al aprovisionamiento o reparación de los componentes. Se excluyen de forma expresa los daños y costes indirectos ocasionados por paros de la máquina, pérdidas de producción y beneficios o tiempo perdido ante la inoperatividad del equipo. Todo cuanto no está explícitamente señalado, no será reconocido.

9. En ningún caso los productos referentes a utillajes, piezas de recambio y accesorios para máquinas, están cubiertos por garantía alguna, a excepción de que ésta esté cubierta por el fabricante.

Oferta valida **PARA EXISTENCIA**